

**T.C.
M LLÎ E T M BAKANLI I
Talim ve Terbiye Kurulu Ba kanlı ı**

**ÇIRÇIR MAK NELER OPERATÖRÜ YET T RME
KURS PROGRAMI**

**ANKARA
2010**

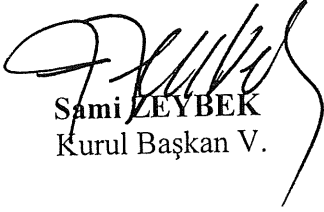


T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

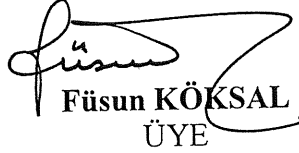
SAYI: 90	TARİH: 18-08-2010	KONU: Çırçır Makineleri Operatörü Yetiştirme Kurs Programı
ÖNCEKİ KARARIN		
SAYI:	TARİH:	

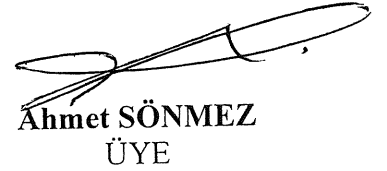
Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 28.05.2010 tarihli ve 5544 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen **Çırçır Makineleri Operatörü Yetiştirme Kurs Programının** ekli örneğine göre kabulü kararlaştırıldı.

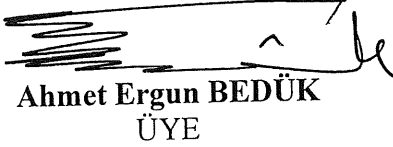

Nimet ÇUBUKÇU
Millî Eğitim Bakanı


Sami ZEYBEK
Kurul Başkan V.

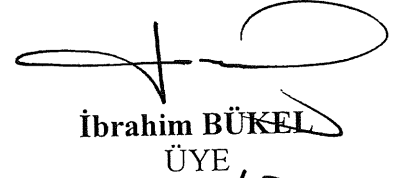

Ömer ÖZCAN
ÜYE


Füsün KÖKSAL
ÜYE


Ahmet SÖNMEZ
ÜYE

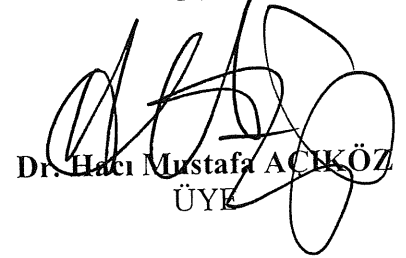

Ahmet Ergun BEDÜK
ÜYE

(Görevli)
Zübeyir YILMAZ
ÜYE


İbrahim BÜKEL
ÜYE

(Görevli)
Halil AŞICI
ÜYE

(İzinli)
Dr. Vahap ÖZPOLAT
ÜYE

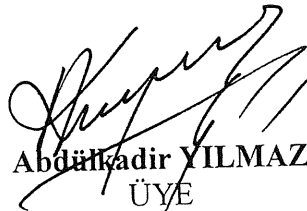

Dr. Hacı Mustafa AÇIKÖZ
ÜYE

Sami ZEYBEK
ÜYE

(İzinli)
Emine DUMAN
ÜYE


Nihal COŞKUN
ÜYE

(Görevli)
İrfan COŞKUN
ÜYE


Abdülkadir YILMAZ
ÜYE


ASİİ GİBİ...
ÜYE

- KURUMUN ADI** :
- KURUMUN ADRES** :
- KURUCUSUNUN ADI** :
- PROGRAMIN ADI** : Çırçır Makineleri Operatörü Yetiştirme Kursu
- PROGRAMIN DAYANAĞI** : 1739 sayılı Milli Eğitim Temel Kanunu, 3308 sayılı Meslekî Eğitim Kanunu, 5580 sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu, 08.03.2008 tarih ve 26810 sayılı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği, Özel Kurslar Yönetmeliği, 05.05.2005 tarih ve 24 sayılı Özel Kurslar Çerçeve Programı
- PROGRAMIN SEVİYESİ** : Bu programa 18 yaşını bitirmiş ve en az ilköğretim okulu (4306 sayılı Kanun'un uygulanmasından önce ilkokuldan mezun olanlar dahil) mezunları katılabilir.
- PROGRAMIN AMAÇLARI** : Bu program ile kursiyerlerin;
1. Çırçır makinelerini ve özelliklerini tanımaları,
 2. Çırçır makinelerinin kullanımını sırasında gerekli güvenlik önlemlerini almaları,
 3. Çırçır makinelerinin periyodik bakımlarını yapmaları,
 4. Çırçır makinelerinin arızalarını tespit etme becerisi kazanmaları,
 5. Çırçır makinelerinin arızalarını giderme becerisi kazanmaları
 6. Çırçır makinelerinin kullanma teknikleri ile ilgili uygulamalar yapmaları,
 7. Çevrenin korunması için gerekli önlemleri almaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASI İLE İLGİLİ AÇIKLAMALAR:

1. Bu program, çırçır makineleri alanında oluşan yeni gelişmelerin kursiyerlere aktarılması, verimlilik, emniyeti ve güvenli konularında makinenin yapım ve hareket iletimini sağlayan sistemlerinin tanıtımı ve uygulamalı olarak kapalı ve açık alanlarda kullanımının sağlanması amacıyla hazırlanmıştır.
2. Kursta katılacak kursiyerlerden operatörlük için gerektirdiği özellikleri yapacak fiziksel özelliklere sahip olduğunu gösterir sağlık raporu istenecektir.
3. Program uygulanırken slayt, cd, video vb. gösterimlerinin yanında, çırçır makineleri üzerinde, arazide yapılacak uygulamaları da içeren çalımlar düzenlenecektir.
4. Konular teorik olarak verildikten sonra uygulamalı olarak eğitim verilecektir.
5. Kurs programı uygulanırken anlatım, gösterip-yaptırma gibi yöntemler ile soru-cevap, grup çalımları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.
6. Kurs sonunda yapılacak yazılı ve uygulamalı (çırçır makinesi üzerinde) sınavda başarılı olan kursiyerlere "Çırçır Makineleri Operatörü Sertifikası" verilir. Yazılı sınavda başarılı olup da uygulama sınavında başarılı olan kursiyerlere ikinci bir uygulama sınavı hakkı verilir.
7. 78 saatlik kurs süresinin en az 45 saatlik kısmı uygulamalı olarak verilecektir. Kursta uygulanacak program içerisinde ayar, bakım ve kullanılan ürün kalitesi(pamuk) ile ilgili konulara daha çok önem verilecektir.
8. Pamuktaki pembe kurt zararlısına karşı çırçırılama zamanı konusunda kursiyerler bilgilendirilecektir.



PROGRAMIN SÜRESİ :

- a) Haftalık Süre: Günde 6 saat x 5 gün= 30 saat
Toplam Süre: 13 gün, 78 saat
1. hafta= 5 gün x 6 saat= 30 saat
2. hafta= 5 gün x 6 saat= 30 saat
3. hafta= 3 gün x 6 saat= 18 saat
- b) Haftalık Süre: Günde 6 saat x 7 gün= 42 saat (Hafta sonu cumartesi ve Pazar günleri dahil)
Toplam Süre: 13 gün, 78 saat
1. hafta= 7 gün x 6 saat= 42 saat
2. hafta= 6 gün x 6 saat= 36 saat
- c) HAFTA SONU GRUBU
Haftalık Süre: Günde 6 saat x 2 gün = 12 saat
Toplam Süre: 13 gün, 78 saat
1. hafta= 2 gün x 6 saat= 12 saat
2. hafta= 2 gün x 6 saat=12 saat
3. hafta= 2 gün x 6 saat=12 saat
4. hafta= 2 gün x 6 saat=12 saat
5. hafta= 2 gün x 6 saat=12 saat
6. hafta= 2 gün x 6 saat=12 saat
7. hafta= 1 gün x 6 saat= 6 saat

PROGRAM ÇERÇENEN HAFTALIK DERS PLANI

1. HAFTA:

A. ÇIRÇIR MAKİNELERİNİN TANITIMI VE GENEL ÖZELLİKLER

- 1.Çırçır Makineleri Ana Güç Kaynağı
 - a. Motorun çalışması ve genel prensipleri
 - b. Çırçır makineleri hareket iletim sistemleri
2. Çırçır Makinelerinin Tanıtımı
 - a. Sawgin makineleri
 - b. Rollergin makineleri
 - c. Rotobar makineleri
3. Sawgin Makineleri ve Rollergin Makinelerinin Avantaj ve Dezavantajları
- 4.Pamukun Çırçırılmasında Kalite Faktörleri
 - a. Pamukun çeşidi
 - b. Hava şartları
 - c. Kütlü hasat metotları
 - ç. Rutubet ve çepel miktarları

B. SAWGİN TESİSİNİN PARÇALARI VE ÇALIŞMA PRENSİPLERİ

1. Kütlü ve Süprüntü Sevk Edici Tertibatlar
2. Kurutma Sistemleri
3. Separatör ve Yediriciler
4. Kütlü Temizleme Tertibatı (Cleneer)
5. Helezonlu Distribütörler
6. Yedirici, Ayırıcı, Temizleyiciler
7. Sawgin Gövdesi
8. Pamuk Temizleyici Tertibatı



9. Lif Temizleme Tertibatı (Lint Clenear)
10. Pnömatik Sevk Edici
11. Kondensör
12. Pamuk Kıza 1 tici Parmak Prese
13. Nemlendirici
14. Balyalama
15. Çi it Sevk Edici Tertibatlar

C. SAWG N GÖVDES VE PARÇALARI

1. Komple Temizleyici Testere Silindiri
2. Ön Kaburga Takımı
3. Ana Kaburgalar
4. Çi it Parmakları

Ç. GÜVENL K ÖNLEMLER

1. Ki isel Koruyucular ve Kullanımı
2. e Ba lamadan Önce ve Çalı ma Anında Alınacak Güvenlik Önlemleri
3. Çalı ma artlarına Göre Alınacak Güvenlik Önlemleri
4. Makinenin Durdurulmasında Güvenlik Önlemleri
5. Bakım Onarım Sırasında Alınacak Emniyet Önlemleri

2. HAFTA:

A. ÇIRÇIR MAK NELER N N PER YOD K BAKIMI

1. Çırçır Makinelerinin Periyodik Bakımının Önemi
2. Çırçır Makinelerinin Periyodik Bakımları
 - a. Günlük bakım
 - i. Makine içinde ve etrafında biriken yabancı maddelerin biriken elyaf kırıntılarının temizlenmesi
 - ii. Çırçır tezgâhının konveyör ve helezonları ile testere ve kaburgalarının kontrolü
 - iii. Yedirici testere, fırça, elek ve batörlerinin kontrolü
 - b. Haftalık bakım
 - i. Piston tramper ve hava kompresörü ya seviyelerinin kontrolü.
 - ii. Çırçır tezgâhının ve yedirici bilyalarının ya lanması
 - iii. Kayı ve zincirlerin kontrolü sezon ba ından itibaren her iki haftada bir bütün cıvata ve somunların sıkılması
 - c. Sezon sonu bakım
 - i. Makine içinde ve etrafında biriken yabancı maddelerin biriken elyaf kırıntılarının temizlenmesi
 - ii. Hareketli parçaların ya lanması
 - iii. Kayı kasnak iletim düzenlerinin gev etilmesi
 - iv. Cıvata ve somunların sıkılması

B. ÇIRÇIR MAK NELER N N ARIZA BEL RT LER , OPERATÖR TARAFINDAN G DER LEB LECEK KÜÇÜK ONARIMLARI

1. Çırçır Makinelerinin Motorlarının Basit Arıza ve Onarımları
 - a. Elektrik sisteminin basit arıza ve onarımları
 - b. Yakıt sisteminin basit arıza ve onarımları
2. Hareket letim Düzenlerinin Basit Arıza ve Onarımları
3. Sawgin Gövdesi (Testere ve Kaburgalarının) Basit Arıza ve Onarımları
4. Rollergin Çırçırılama Düzeninin Basit Arıza ve Onarımları



3. HAFTA:

A. UYGULAMALI OLARAK ÇIRÇIR MAKİNELERİN KULLANIMI

1. Çirçir Makinelerinin Çalı tırılması
2. Kumanda Kollarının Kullanımı
3. Çirçir Makinelerinin Durdurulması
4. Kütlü Durumuna Göre Çirçir Makinelerinin Çalı tırılması
5. Çirçir Makinelerinin Verimli Kullanımı

B. ÇEVRE B LG S

1. Çirçir Makinelerinin Hatalı Kullanımı Nedeniyle Meydana Gelen Kirlilik ve Alınacak Önlemler
 - a. Hava kirlili i
 - b. Çirçir makinelerinin fazla yakıt yakmasının nedenleri ve çevreye zararları
 - c. Temiz olmayan yakıtın kullanılmasının zararları
 - ç. Bakım ve ikmal sonrası olu an atıkların uygun biçimde depolanması
2. Dökülecek, Ta acak, Tozacak ekillerde çirçir makinesi çalı tırmanın mahsurları
3. Gürültü Kirlili i ve Zararları
 - a. Çirçir makinelerinin çıkardı ı gürültünün çevredeki canlılar ile insanın ruh ve beden sa lı ı üzerindeki etkileri
 - b. Gürültüyü önlemeye yönelik düzenlemeler
4. Çirçir Makinelerinin Kullanımında Yakıt Tasarrufu Sa lamaya Yönelik Uygulamalar
5. Çirçir Makinelerinin Kullanımı Sırasında Ekolojik Dengenin Korunması

ÖLÇME VE DE ERLEND RME LE LG L ESASLAR:

Kurs sonunda kursiyerlerin program çerçevesinde edindikleri bilgi ve kazanımları ölçmek amacıyla teorik (yazılı) ve uygulamalı sınavlar düzenlenir. Teorik ve uygulamalı sınavların her birinden 100 puan üzerinden ayrı ayrı en az 70 puan alanlar ba arılı sayılır. Ba arılı olan kursiyerlere “Kurs Bitirme Belgesi” verilir.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK Ö RET M ARAÇLARI

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Sawgin Çirçir Makineleri | 10. Gres Pompası |
| 2. Rollergin Çirçir Makineleri | 11. Açık ız Anahtarlık Takımı |
| 3. Turmetre | 12. Tornavida Takımı |
| 4. Nemölçer | 13. Yıldız Anahtar Takımı |
| 5. Çirçir Makineleri Kumanda Panoları | 14. Pense |
| 6. Eldiven | 15. Yangın Tüpü |
| 7. İlk Yardım Çantası | 16. Ya danlık |
| 8. Gres Ya ı | 17. Bilgisayar |
| 9. Temizlik Bezi | 18. Projeksiyon Cihazı ve Perdesi |

